

海外製タブリードご提案資料



TK WORKS
Trading 1963

タブリードメーカーのご紹介



エリア	設立 (年)	従業員数 (人)	売上金額 (RMB)		認証	生産キャパ SET/月	ライン数 (台)	納入実績	備考
中国	2008	156 (生産員130)	2016	0.7	ISO9001	現在：700万 19年末：1,000万	半自動：30 自動：32	微宏 万向 A123 CATL 国軒など	車載向けに特化 自社で設備製造 日本市場採用決定
			2017	1.7					
			2018	1.3					
中国	2015	35(30)	2016	0.08	ISO9001	150万	半自動：0 自動：8	微宏 長虹 駱駝蓄電など	少量多品種に対応 自社で設備製造 日本市場サンプル出し
			2017	0.1600					
			2018	0.3					

タブリードの構成材

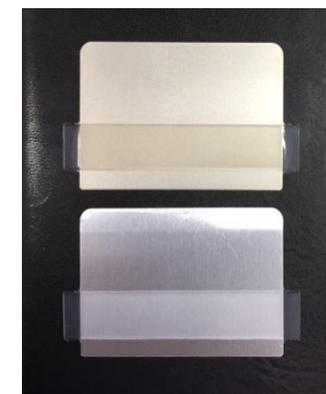


正極	負極		表面処理	テーパー	PP			
A1050-O A1N30-O	Niメッキ	C1020-O 純ニッケル	クロメート	テーパー	耐熱温度	色	構成	メーカー
日本製又は中国製 JISまたはGB規格	日本又は中国 電解Ni(光沢Ni)	日本製又は中国製 JISまたはGB規格	社内	社内	123/164/122	白	PP/PP/PP	日本
					147/310/147	茶	PP/base/PP	日本
					141/165/141	白	PP/PP/PP	日本

タブリードの一般製造範囲



項目	正極	負極	シーラント
基材	A1050-O A1230-O	C1020-O 純ニッケル	ポリプロピレン
厚み	0.05t-2.0t	0.05t-2.0t	0.08t/0.10t/0.15t
幅	1.5w-150w	1.5w-150w	1.0w以上 (母材からスリット対応の為)
Niメッキ	-	1.0μ以上	-
クロメート	数ナノ	数ナノ	-
バリ	0.02t以下	0.02t以下	-

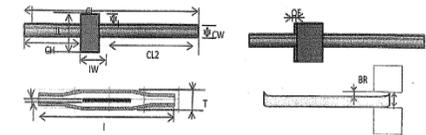


タブリードの評価項目



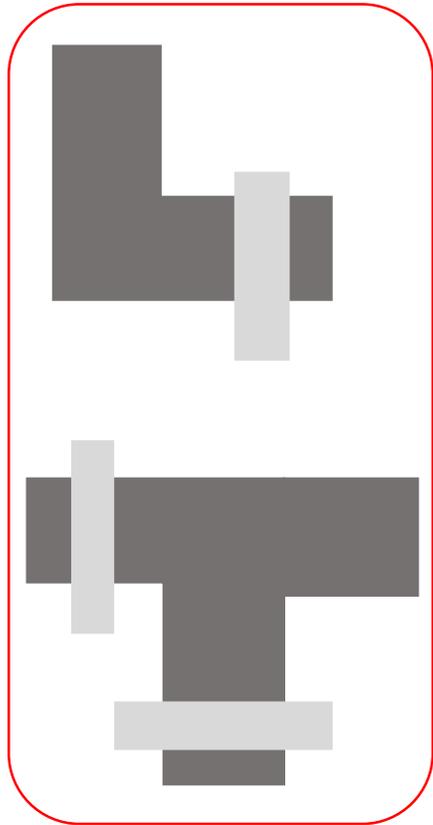
項目	評価項目
金属基材	材質・物理的特性、機械的特性、寸法・バリ・平行度・繰り返し曲げ特性
Niめっき	めっき厚管理、めっき厚の平滑性(幅方向管理、長手管理)、めっき剥がれ
タブリード	寸法、表面形状の確認
	電解液浸漬試験(1,000~10,000ppmの水を入れ/85℃/24hr/48hr後にピール試験によって剥離強度の測定を実施)
	電解液浸透試験(剥離強度測定試験片を洗浄後、レッドチェッカー及び剥離面の確認を実施)
	集電体との超音波溶着確認(お取引先様のご指定条件によって)
	外装材とのシール性確認(お取引先様のご指定条件によって)

正極材料	AL	負極材料	CU/Ni	極耳取类型	白胶	
1	金属表面 平整光滑/无毛刺/无折痕 极耳胶 无气泡/无杂质/无折痕	タブリードの外観確認	タブリードの寸法確認	OK	OK	
2	外形 板耳取高度 15±0.25mm 板耳取长度 7±0.1mm 板耳取耳部宽度 3±0.2mm	20 20.1 20 20.1 19.9 20 20.1 20 20 20.1	15 15.1 15 15.1 14.9 15 15.1 15 15.1 15.1	7.1 7.1 7.1 7.1 7.2 7.2 7.2 7.2 7.1	3 3 3.1 3 3.1 3 3.1 3.2 3.1	OK
3	板耳取可弯性 360度对折, ≥7次 剥离物 物理性 基材抗拉强度 ≥60Mpa 基板延伸率 ≥20% 附着力 再物理性 基材抗拉强度 ≥190Mpa 电 基板延伸率 ≥20%	7 7 7 7 7 7 7 7 7 7	69.59 69.53 69.35 69.5 72.53 76.35 80.23 80.25 82.36 82.36	24 25 25 25 24 24 24 24 24 24	5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	OK
4	电解液浸渍性能 80℃/24hr 10% 酸与金属附着量, 强度 ≥1.2N/mm 100℃/24hr 5% 酸与金属附着量, 强度 ≥1.2N/mm	1.55 1.43 1.36 1.38 1.56 1.38 1.41 1.58 1.56 1.54	1.20 1.25 1.23 1.27 1.26 1.41 1.40 1.52 1.51 1.47	OK	OK	
5	电	48 48 58 57 56 48 59 53 53 56	OK	OK		
6	包装方式 纸盒+保护膜, 完好, 正峰峰高符合	OK	OK	OK	OK	



检测项目	标准 (mm)	公差	1	2	3	判定 (OK/NG)	
外观	气泡, 油污, 异物, 鱼眼, 错位, 单面, 露面	无	/	/	/	OK	
尺寸公差	CT 导体厚度 (Conductor thickness)	0.5	±0.05	0.529	0.529	0.531	OK
	CW 导体宽度 (Conductor width)	20	±0.1	20.00	20.00	20.00	OK
	CL 板耳全长 (Conductor length)	46	±1.0	46.10	46.00	46.10	OK
	CH 板耳头长度 (Conductor length)	6	±0.5	6.10	6.00	6.00	OK
	CL2 板耳后端长度 (L2 Conductor length)	31.5	±0.5	31.40	31.40	31.40	OK
	IM 耳朵宽度 (Insulation margin width)	5	±0.5	5.0/5.0	5.1/5.1	5.0/5.0	OK
	IW 绝缘胶宽度 (Insulation width)	8.5	±0.5	8.60	8.60	8.70	OK
	IL 板耳胶全长 (Insulation length)	30	±1.0	30.00	30.20	30.00	OK
	T 板耳总厚度 (Total thickness)	0.9	±0.05	0.931	0.931	0.933	OK
	BR 导体毛刺 (Burr height)	MAX 0.02	0	0	0	0	OK
	OF 两面绝缘胶片错位	<0.5	0	0.1	0	0	OK
	性能	板耳胶与导体间的粘着强度	≥10N/10mm				OK
		导体折弯性能	≥ 3次				OK
判定结果 (OK/NG)							

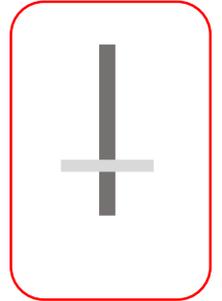
難加工タブリードのご紹介



難形状タブリード



超大型タブリード
(w=200-300mm)



超小型タブリード
(w=1.0mm)

後加工タブリード



ボルト止め部の
穴あき品

超音波溶着用個片の
貼り付け品

部分無電解Niメッキ
付きタブリード

お問合せ先



日本

鋼鋳商事株式会社 大阪支店
瀬川和人(SEGAWA YORITO)

〒541-0041
大阪府中央区北浜4-7-19住友ビル3号館4階
TEL 06-6223-5161 FAX 06-6223-5162
携帯番号 080-1385-4905
E-mail segawa.yorito@tkworks.jp

バッテリーサイト <http://battery-jp.net/>
自社サイト <https://www.kohanshoji.co.jp/>

中国

上海東洋鋼鋳貿易有限公司
王佳(WANG JIA)

〒200051
上海市仙霞路137号 盛高国際大廈2701室
TEL 021-6259-1708 FAX 021-6270-3308
携帯番号 137-6134-0107
E-mail wangjia@tkworks.jp

バッテリーサイト <http://battery-japan-cn.net/>
自社サイト <http://www.toyokohan.cn/>