

表面処理有効性確認試験

鋼板商事株式会社
瀬川和人

基材		フィルム	試験速度 (mm/min)	表面処理	ピール試験/180度												
					大気中					電解液浸漬後							
					N	MAX(N)	MIN(N)	AVE(N)	AVE(N/mm)	N	MAX(N)	MIN(N)	AVE(N)	AVE(N/mm)			
SUS304	0.05*150	0.1*12	20	有り	1	データなし					1	12.916	11.159	11.952	1.49		
					2						2	13.342	12.079	12.482	1.56		
					3						3	13.001	11.444	12.043	1.53		
					4						4	13.189	11.651	12.308	1.54		
				無し	1	データなし					1	測定不可 浸漬後即フィルム剥がれの為					-
					2						2						-
					3						3						-
					4						4						-

※電解液：100度、湿度88%、14時間浸漬後、ピール試験を実施(張力は $\leq 1.2\text{NN/mm}$ 、180度ピール試験、剥離速度：20mm/min)

※本資料のデータは参考値としての位置づけで取扱いをお願いします