

## 表面処理有効性確認試験

鋼板商事株式会社  
瀬川和人

基材		フィルム	試験速度 (mm/min)	表面処理	ピール試験/180度										
					大気中					電解液浸漬後					
					N	MAX(N)	MIN(N)	AVE(N)	AVE(N/mm)	N	MAX(N)	MIN(N)	AVE(N)	AVE(N/mm)	
A1050-O	0.30*60	0.1*12	20	有り	1	29.052	25.09	28.567	2.38	1	16.793	15.985	16.545	1.38	
					2	28.996	26.945	27.932	2.33	2	16.725	15.833	16.405	1.37	
					3	28.268	27.024	27.663	2.31	3	18.947	15.198	16.959	1.41	
					4	25.625	24.505	25.154	2.1	4	18.088	17.326	17.72	1.48	
				無し	1	23.809	21.999	22.982	1.92	1	測定不可 浸漬後即フィルム剥がれの為				-
					2	22.899	22.065	22.444	1.87	2					-
					3	21.835	20.915	21.417	1.78	3					-
					4	24.645	22.045	23.509	1.96	4					-

※電解液：130度、6時間浸漬後、ピール試験を実施(張力は $\leq 1.2$ NN/mm、180度ピール試験、剥離速度：20mm/min)

※本資料のデータは参考値としての位置づけで取扱いをお願いします